

Dawnprene TPV 10-65A



简述: 本材料是热塑性弹性体中的一种, 是一种黑色, 柔软的TPV材料。拥有好的物理机械性能, 好的耐化学性能及弹性, 主要用于注塑制品。这个牌号的TPV可以像热塑性材料加工设备一样进行注塑成型。它是聚烯烃弹性体, 可完全回收再利用。

山东道恩高分子材料股份有限公司
地址: 龙口经济开发区道恩经济园
山东省, 龙口市 265700

电话:0086-535-8868588 E-mail: mxy@chinadawn.cn

特性			
应用	■ 注塑产品		
RoHS 符合性	■ RoHS	颜色	■ 黑色
成型方法	■ 注塑	外观	■ 粒子
编辑日期	2021/11/3		
物理特性	典型值	单位	测试方法
密度	0.943	g/cm ³	ISO 1183-1: 2019
收缩率 (垂直流向)	0.80-1.10	%	ISO 294: 2018
收缩率 (平行流向)	1.00-1.50	%	ISO 294: 2018
硬度			
邵氏硬度 (Shore A, 15 sec, 23°C)	65	A	ISO 48-4: 2018
弹性			
拉伸强度, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	2.04	MPa	ISO 37: 2017
断裂伸长率, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	520	%	ISO 37: 2017
100% 定伸强度, 垂直流向, 500mm/minute 23°C	6.1	MPa	ISO 37: 2017
直角撕裂强度, 垂直流向 500 mm/minute	38	KN/m	ISO 34-1: 2015
压缩永久变形 23°C, 70hr, Type B	29	%	ISO 815: 2014
压缩永久变形 70°C, 22hr, Type B	35	%	
阻燃性			
燃烧速率	25	mm/min	GB/T 8410-2006
热性能			
低温脆化温度	-50	°C	ISO 812: 2017
老化性能			
拉伸强度变化情况 120°C, 168h	-12.5	%	ISO188: 2011
伸长率变化情况 120°C, 168h	-18.5	%	
硬度变化情况 120°C, 168h	+2.5	A	
质量变化情况 120°C, 168h	-4.0	%	
耐臭氧老化 (200 pphm, 40°C, 72h)	无裂纹	/	ISO1431-1: 2012
成型性			
干燥温度	80~90	°C	/
干燥时间	2~3	h	/
熔融温度	160~205	°C	/
口模温度	170~185	°C	/
喷嘴温度	170~185	°C	/
模具温度	50~70	°C	/

附加信息

1. 如果干燥温度超过 110°C, 可能会引发材料在料筒内结块
2. 材料容易吸潮, 请干燥后使用, 且打开包装后请在24小时内使用完
3. Dawnprene TPV 与PVC不相容, 因此在使用前一定要彻底清理设备
4. 上述性能是注塑试片, 然后冲切成标准样条, 试片尺寸是 120mm×100mm×2mm
5. 上述性能为典型性能, 不作为技术指标或协议
6. 再加工回收料请按上述要求执行, 并确保材料是洁净的
7. 上述要求仅供参考, 因为设备及参数的差异, 请进行适当的调整来满足成型要求