

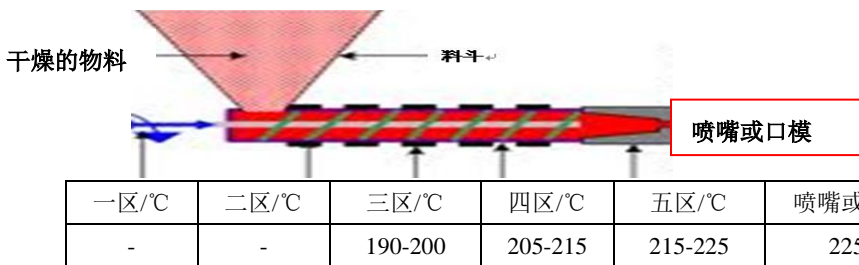
Dawnflex TPU DN-3095

产品介绍

本材料是热塑性聚氨酯弹性体的一种，拥有好的物理机械性能，高透明度，高弹性，良好的加工流动性，成型速度快，主要用于注塑制品。它是无毒无害的环保型材料，可完全回收再利用。

FEATURES

A kind of thermoplastic polyurethane (TPU) materials, with good physical properties, high transparency, excellent elasticity, good processing fluidity and fast forming speed performances, is mainly used for injection products. It is non-toxic and environmentally friendly material, and completely recyclable.

常规信息 General information																	
应用 Application	注塑制品 Injection products																
RoHS 符合性 RoHS compliance	符合 Complied																
颜色 Color	无色、透明 Colorless, transparent																
形状 Appearance	粒子 Particle																
成型方法 Processing method	注塑 Injection																
修订时期 Revision period	2019-6-5																
物性参数 Performance parameters	典型值 Typical value	单位 Unit	方法 Method														
密度 Density	1.23	g/cm ³	ASTM D792														
邵氏硬度 Shore Hardness	95±1	A	ASTM D2240														
拉伸强度 Tensile strength	29.2	MPa	ASTM D412														
100%定伸强度 100% proof strength	11.69	MPa	ASTM D412														
300%定伸强度 300% proof strength	17.41	MPa	ASTM D412														
断裂伸长率 Elongation at break	551.53	%	ASTM D412														
撕裂强度 Tear strength	136	KN/m	ASTM D624														
水分含量 Moisture content	0.03	%	ASTM D4019														
成型条件 Processing conditions																	
干燥说明：在成型之前需要对粒子进行干燥，水分过大会导致材料外观不良、机械性能下降及制品表面外观差。水分含量要求小于 0.05%，建议如下工艺干燥： Drying Instructions: Need drying the granules before make molding, excessive moisture will lead materials bad extrusion surface, mechanical performance reduction and bad surface appearance. Moisture content request below 0.05%, suggesting drying as follow process:																	
干燥条件 Drying conditions	干燥温度 Drying temperature/°C		干燥时间 Drying time/h														
	100		2-4														
在 100°C 以上温度进行干燥，可能会使材料在料筒处结块；若使用水份分析仪，其温度应设定在 100°C，此材料在生产时间较短的情况下，可以不用烘干直接使用，但开口后建议烘干使用。 If drying temperature over than 100°C, it might cause materials blocking in barrel zone; if use moisture analysis meter, the temperature setting should be on 100°C.																	
 <table border="1" data-bbox="279 1989 1316 2072"> <thead> <tr> <th>一区/°C</th> <th>二区/°C</th> <th>三区/°C</th> <th>四区/°C</th> <th>五区/°C</th> <th>喷嘴或口模/°C</th> <th>模具/°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>-</td> <td>-</td> <td>190-200</td> <td>205-215</td> <td>215-225</td> <td>225-235</td> <td>35-50</td> </tr> </tbody> </table>				一区/°C	二区/°C	三区/°C	四区/°C	五区/°C	喷嘴或口模/°C	模具/°C	-	-	190-200	205-215	215-225	225-235	35-50
一区/°C	二区/°C	三区/°C	四区/°C	五区/°C	喷嘴或口模/°C	模具/°C											
-	-	190-200	205-215	215-225	225-235	35-50											

附加信息 Extra information

1. 以上性能为典型性能，不作为技术指标或协议。

The above properties are typical performance which is not regarding as technical index or agreement.

2. 以上工艺仅供参考，注塑机不同工艺参数也不同，请根据模具与制品形状具体调整

Above instructions for reference only, different equipment might have difference parameters, please adjust accordingly with different mold and product shape.

山东道恩高分子材料股份有限公司

SHANDONG DAWN POLYMER CO.,LTD

地址:中国, 山东省龙口市龙港经济开发区振兴路. 265703

Address: Zhenxing Road, Longgang Economic Zone, Longkou, Shandong, China. 265703

电话: (国际贸易) 0086-535-8868588;(国内贸易)0086-535-8833988

Tel:(Foreign Trade) 0086-535-8868588;(Domestic Trade)0086-535-8833988