

Dawnprene TPV GD-85A-QS

产品介绍

本材料是热塑性弹性体中的一种，是一种黑色，略硬的 TPV 材料。拥有好的物理机械性能，好的耐化学性能及弹性，主要用于注塑的制品成型。这个牌号的 TPV 可以像热塑性材料加工设备一样进行注塑成型。它是聚烯烃弹性体，可完全回收再利用。

常规

应用	* 注塑制品	* 铁路垫板
RoHS 符合性	* RoHS 符合	
颜色	* 黑色	
形状	* 粒子	
成型方法	* 注塑	
修订时期	* 2012-11-28	
物理	典型值	单位 测试依据
密度	1.010	g/cm ³ GB/T1033
耐机油性 (46#) (23℃*72 小时) 体积变化	9.3	% GB/T1690
硬度	典型值	单位 测试依据
邵氏硬度(Shore A,10 sec,23℃)	85	A GB/T531
力学性能	典型值	单位 测试依据
200%定伸强度-延流向 23℃	4.5	Mpa GB/T528
拉伸强度- 延流向 23℃	14.0	Mpa GB/T528
断裂伸长率-延流向 23℃	710	% GB/T528
撕裂强度- 垂直流向 23℃ Die C	62	KN/m GB/T529
压缩永久变形		测试依据
70℃, 22hr, 1 型 方法 B	50	% GB/T7759
热性能	典型值	单位 测试依据
脆化温度	-60	℃ ASTM D746
电性能	典型值	单位 测试依据
介电常数(23℃)	2.65	ASTM D150
体积电阻 (Ω)	1.0×10 ¹³	GB/T1410
阻燃性	典型值	单位 测试依据
燃烧速率 UL		UL 94
1.5mm	HB	
3.0mm	HB	
老化	典型值	单位 测试依据
空气中拉伸强度(100℃, 72hr)	13.8	%
空气中断裂伸长率(100℃, 72hr)	685	% GB/T3512
空气中硬度 (100℃, 72hr)	-1	A
耐水性 (沸水 24 小时后) 拉伸强度	13.9	Mpa GB/T3512
耐水性 (沸水 24 小时后) 伸长率	673	%
注塑工艺	典型值	单位
干燥温度	80~100	℃ 建议
干燥时间	2.0~4.0	hr 建议
熔融温度	175~225	℃

喷嘴温度

175~225 °C

附加信息

1. Dawnprene TPV 与 PVC 等材料不相容，因此必须清理设备
 2. 上述测试数据是采用注塑试片，尺寸为 110 mm×85 mm×2 mm, **裁制而成**.拉伸强度，断裂伸长率，定伸强度，撕裂强度延垂直流向方向测试。
 3. 压缩永久变形的压缩率为 25%。
 4. 性能为典型性能，不作为技术指标或协议。
-

如果您需要技术，商务等帮助:

全球及国内

山东道恩高分子材料股份有限公司

地址:中国，山东省龙口市龙港经济开发区振兴路. 265703

电话: (国际贸易) 0086-535-8868588;(国内贸易)0086-535-8833988